

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (3)

a NAH-1-1831/2018 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
KER-SZER Mérnökiroda Kft.
Anyagvizsgáló laboratórium

 2440 Százhalombatta, Pannónia út 2.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018 ²
- 3) Akkreditálási kategória:
vizsgálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2018. május 31.**
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2023. május 31.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémfeldolgozás területén hegesztett termékek, kovácsolt termékek, alakított termékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések/hibák, Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13018 MSZ EN ISO 17637
	Vastagság Ultrahangos vastagságmérés Mérési tartomány 0,5 ÷ 500 mm Mérési pontosság: ± 0,1 mm Mérési linearitás: ≤ 5%	MSZ EN 16809 ³
	Felületre kifizető folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (színkontrasztos és fluoreszcens) Kimutathatósági határ: > 10 µm	MSZ EN 571-1:2001 MSZ EN 10228-2 MSZ EN ISO 3452-1 MSZ EN ISO 3452-5 MSZ EN ISO 3452-6
	Belső folytonossági hiányok, Ultrahangos vizsgálat Mérési tartomány: 1-100 mm	MSZ EN 10160 MSZ EN 10228-3 MSZ EN 10228-4 MSZ EN ISO 17640 MSZ EN ISO 22825

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémfeldolgozás területén ferromágneses hegesztett kötések, hegesztett termékek, kovácsolt termékek, alakított termékek	Felületre kifutó- és felület közeli folytonossági hiányok, Mágnesezhető poros vizsgálat (színkontrasztos és fluoreszcens) Kimutathatósági határ: > 1,5 µm	MSZ EN ISO 9934-1 MSZ EN 10228-1 MSZ EN ISO 17638
Fémfeldolgozás területén hegesztett kötések, hegesztett termékek	Tömörség és szivárgás helye, Tömörségvizsgálat. Nyomás-váltásos (nyomáscsökkenéses) eljárás (MSZ EN 1779:2000 D1 módszer) Kimutathatósági határ: 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	MSZ EN 13184:2001 7. pont MSZ EN 13184:2001/A1:2004 MSZ EN 13184
	Tömörség és szivárgás helye, Tömörségvizsgálat. Nyomás-váltásos (nyomásnövekedéses) eljárás (MSZ EN 1779:2000 D2 módszer) Kimutathatósági határ: 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	MSZ EN 13184:2001 8. pont MSZ EN 13184:2001/A1:2004 MSZ EN 13184
	Szivárgás helye, Tömörségvizsgálat. Buborékemissziós módszerek (Vákuumkeretes tömörségvizsgálat) (MSZ EN 1779:2000 C3 módszer) Kimutathatósági határ: 10 ⁻³ Pa m ³ /s	MSZ EN 1593:2000 9.2.2 pont MSZ EN 1593:1999/A1:2004 MSZ EN 1593
	Szivárgás helye, Szivárgásvizsgálat. Jelzőgázos eljárás (MSZ EN 1779: 2000 B4 módszer) Kimutathatósági határ: 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	MSZ EN 13185:2001 10.5 pont MSZ EN 13185:2001/A1:2004 MSZ EN 13185

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2018. május 31-i határozata alapján a rugalmas terület jelölése.

² A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2021. május 6-án kiadott határozatával elrendelt szabvány jelzet módosítása.

³ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2022. június 16-án kiadott határozatával elrendelt szabvány jelzet módosítása.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól és azt nyilvánossá tenni.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes